

местов; эксплуатировать коллектор при взытии и его полостна исторонних твёрдых пред-

-использовать запасные части, не согласованные с разработчиком;

-эксплуатировать коллектор с просроченной датой периодических испытаний;

6.1. Выбор коллектора должен осуществляться специалистами, имеющими не-обусловную

квалификацию, а ответственность с требованиями проектной документации;

6.2. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении;

6.3. Для монтажа каждой из коллекторов (устройства коллектор) следует выбирать их

классу содей с помощью реальных лутных измерений, убитая соединена сантехнических

тылом с уплотните льзой или специальной вилкой;

6.4. При монтаже коллекторных сборок (модулей) следует руководствоваться указаниями

по монтажу коллекторных модулей

6.5. При установке коллекторов или коллекторных модулей и коллекторных панелей сле-

дует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных панелей;

7. Гарантийные обязательства

7.1. Производителем-продавец гарантирует соответствие параметров технического требова-

ниям и требованиям безопасности в течение гарантийного срока при соблюдении потребителями

условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации;

7.2. Гарантийный срок эксплуатации и хранения коллекторов составляет - 24 (двадцать

четыре) месяца со дня продажи в соответствии с товарно-участными документами;

7.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя- изгото-

вителя или производителя-продавец;

7.4. Средний срок службы коллекторов при соблюдении потребителем требований, указ-

анных в техническом паспорте составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю;

7.5. По вопросам рекламаций и претензий к качеству изделий и нормам гарантийного про-

да обращаться в офис ООО «Апогей» по адресу: г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, теле-

фон-факс: (7495) 652-72-67.

Для рассмотрения претензий по качеству продукции, должен представлять следующие до-

кументы:

а) Заявление в произвольной форме, в котором указывается:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефо-

ны;

- название и адрес организации, производившей монтаж;

- основные параметры системы, в которой использована продукция;

- краткое описание дефектов;

б) Документ, подтверждающий покупку изделия (товарная накладная, товарный

чек) и др. его копии;

в) Акт гарантийного испытания системы, в которой использовалась продукция, и делов,

или его копия;

г) Технический паспорт изделия с отметкой о браке.

8. Сведения об изготовителе

Изготовитель: ООО «Апогей», 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, 3.

Телефон-факс: (495) 466-56-86, 652-72-67.

9. Сведения о сертификации

Рестрационный номер сертификата соответствия: №ЮСС.В.1.А.199.106215

Срок действия с 18.03.2016 г. по 07.03.2019 г.

Номер сертификата соответствия: №2065136

Экспертное заключение №553 от 15 марта 2016 года.



«А П О Г Е Й»

Общество с ограниченной
Ответственностью



Коллекторы латунные «Апогей»

распределительные для систем
водяного отопления и водоснабже-
ния КЛА 25(01-13).050(100)-1-Н15(20);
КЛА 32(01-13).050(100)-1-Н15(20).

Паспорт

г. Москва

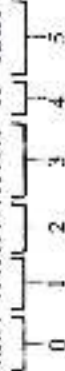
1. Назначение

1.1. Коллекторы могут использоваться на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, а также на технических трубопроводах производственных предприятий, не агрессивных к материалам изготовления коллекторов.

2. Условные обозначения коллекторов

2.1. Коллекторы маркируются следующим образом:

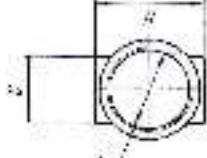
КЛД Х Х Х Х Х Х Х Х - НХХ



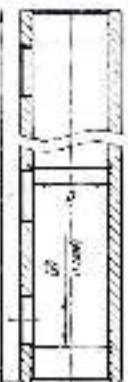
0. КЛД 3205.050-1
Коллектор литунный «Алютея»

1. КЛД 3205.050-1 Размер присоединительной резьбы

Обозначение	G
25	G1"
32	G1 1/4"



2. КЛД 3205.050-1 Количество отверстий с одной стороны равно от 1 до 13



3. КЛД 3205.050-1 Расстояние по диаметру между выходными отверстиями

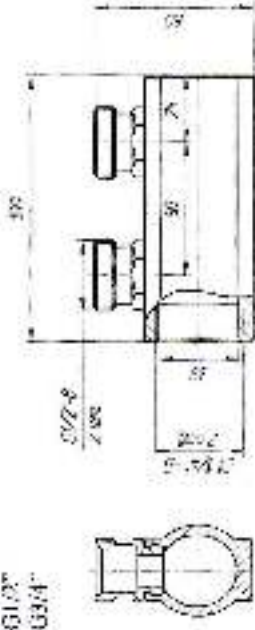
Обозначение	L, мм
050	50
100	100



4. КЛД 3202.050-1 Исполнение
Отверстия только с одной стороны

5. КЛД 3202.050-1-HIS Коллектор с входными штуцерами

Обозначение	Резьба
H15	G1/2"
H20	G3/4"



3. Основные параметры и характеристики

3.1. Основные технические характеристики коллекторов литунных «Алютея» приведены в Таблице 1. Для выбора материала изготовления коллектора необходимо учитывать условия эксплуатации трубопровода и системы водоснабжения и отопления.

Таблица 1

Наименование заводской продукции	Значение параметра/параметры
Номинальное давление PN, MPa	1,6 (без учета технологического запаса)
Материал изготовления	литунный чугун
Материал изготовления деталей	литунный чугун
Материал изготовления прокладок	EPDM
Материал изготовления штуцеров	литунный чугун
Материал изготовления резьбы	литунный чугун
Материал изготовления сварочных швов	литунный чугун
Материал изготовления крепежных элементов	литунный чугун
Материал изготовления изоляционных материалов	литунный чугун

4. Комплект поставки, маркировка и упаковка

- 4.1. В комплект поставки входят:
- коллектор;
 - паспорт.
- 4.2. На коллекторе нанесена маркировка:
- товарный знак фирмы;
 - условный проход;
 - величина рабочего давления;
 - величина условного прохода;
- 4.3. Масса упаковки и маркировка гравированы на дне и на боковой поверхности.

5. Свидетельство и приемка и упаковка

Коллектор литунный «Алютея» изготовлен по ТУ 3799-007-32914871-2016, соответствующий действующим нормативным документам и принятым условиям эксплуатации.

Штамп ОТК



Дата упаковки _____
Упаковка _____
Количество _____
Подпись _____
расшифровка подписи _____

6. Технические условия, требования к хранению, монтажу и эксплуатации.
- 6.1. Коллекторы должны храниться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 3 ГОСТ 15150.
- 6.2. Транспортировка коллекторов должна осуществляться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 3 ГОСТ 15150.
- 6.3. При монтаже коллекторов необходимо соблюдать следующие требования:
1. Проверка безопасности по ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ Р 51673-2009.
 2. В процессе испытаний запрещается проводить любую работу по сборке, в том числе: замена прокладок, замена прокладочных колец, замена прокладочных колец, замена прокладочных колец, замена прокладочных колец.
 3. Содержание пыли, влаги и вредных примесей в воздухе рабочей зоны не должно превышать значений, установленных требованиями ГОСТ 12.1.003.38 «ССТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».
 4. При возникновении поломки или неисправности необходимо отключить оборудование, устранить неисправность и только после всех проведенных мероприятий возобновить проведение испытаний.
 5. Для обеспечения безопасности эксплуатации, обслуживания и ремонта коллекторов запрещается:

- проводить монтаж или демонтаж коллекторов давлением, превышающем рабочее;
- работать с неисправными коллекторами;
- применять для монтажа и демонтажа инструменты для работы, обслуживания и ремонта коллекторов.